

SATEMA

SATEMA

SATEMA

TABELLE DI COMPATIBILITA'

SATEMA

SATEMA

SATEMA

	AISI304	AISI 316	ALLUMINIO	CERAMICA	DELTRIN POM	DUTRAL EPDM	FUSION.BRONZO	FUSION.FERRO	GOMMA NATUR.	GOMMA NIT. NBR	HASTELLOY C	NEOPRENE CR	NORYL PPOm	POLIAMMIDE PA	POLIETILENE PE	POLIPROPILENE	PVC tipo 1	SILICONE	TEFLON	VITON-B FKM
ACETALDEIDE	A	A	B	A	A	A	D	-	C	B	A	D	-	A	C	B	D	A	A	A
ACETATO DI AMILE	A	A	B	A	A	A	C	-	D	D	A	D	D	B	D	D	D	-	A	D
ACETATO DI ISOPROPILE	-	B	C	A	A	-	-	-	D	D	-	D	-	-	-	-	-	-	-	D
ACETATO DI METILE	-	A	A	A	A	D	A	-	D	D	A	B	-	-	-	-	-	-	-	D
ACETATO DI SODIO	A	A	B	A	B	A	B	-	A	D	B	C	A	A	B	A	A	-	A	D
ACETATO SOLVENTE	B	A	B	A	-	-	A	-	-	D	-	D	-	A	B	D	B	-	-	-
ACETILENE	A	A	A	A	A	A	B	-	C	A	-	B	-	A	-	D	B	-	-	A
ACETO	A	A	B	A	B	A	B	C	C	C	A	B	A	A	B	A	A	A	A	A
ACETONE	A	A	A	A	B	B	A	-	D	D	A	C	D	A	C	B	D	B	A	D
ACETONE DI METILE	-	A	A	A	A	-	A	-	-	D	-	D	D	-	-	-	-	-	-	-
ACIDO ACETICO	B	A	B	A	D	-	B	C	C	C	A	C	A	D	B	A	A	A	A	C
ACIDO ACETICO GLACIALE	B	A	B	A	D	C	C	D	C	D	A	C	C	D	B	B	C	C	A	D
ACIDO ACETICO 20%	-	A	-	A	-	A	-	-	-	C	A	C	A	D	-	A	B	A	A	D
ACIDO ACETICO 80%	-	A	-	A	-	C	-	-	-	C	A	D	B	D	-	B	D	-	A	D
ACIDO ARSENICO	A	A	D	A	D	C	D	-	C	A	-	A	A	A	B	A	A	-	A	A
ACIDO BENZOICO	A	A	B	B	B	C	B	-	D	D	A	D	A	D	B	D	A	C	A	A
ACIDO BORICO	A	A	B	A	A	A	B	D	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A
ACIDO BROMIDICO	D	D	D	A	D	A	D	D	A	D	A	D	C	D	B	B	A	-	A	A
ACIDO BROMIDICO 20%	D	D	D	A	D	A	D	D	A	D	A	D	C	D	B	B	A	-	A	A
ACIDO CIANICO	-	A	-	-	D	-	-	-	-	C	-	D	-	-	-	-	-	-	-	-
ACIDO CIANIDRICO	A	A	A	A	B	A	D	-	A	C	A	B	A	A	B	A	A	-	A	A
ACIDO CITRICO	A	A	C	A	B	A	D	D	A	D	A	A	A	C	B	B	A	A	A	A
ACIDO CLORIDRICO	D	D	-	-	-	-	-	-	-	D	-	D	-	-	-	-	D	-	A	-
ACIDO CLORIDRICO 20%	D	D	D	A	D	A	D	D	C	C	B	C	A	D	A	A	A	A	A	A
ACIDO CLORIDRICO 37%	D	D	D	A	D	B	D	D	D	C	B	C	A	D	A	A	A	B	A	A
ACIDO CLORIDRICO 100%	D	D	D	A	-	-	D	-	A	D	C	C	-	D	A	-	A	A	A	C
ACIDO CLOROACETICO	D	D	C	A	D	B	D	D	D	D	A	D	-	D	D	D	A	-	A	A
ACIDO CLOROSOLFONICO	-	D	D	C	D	D	D	-	D	D	B	D	D	D	D	D	C	-	A	D
ACIDO CROMICO 5%	A	A	C	C	D	C	D	D	B	D	A	D	C	D	B	A	A	-	-	A
ACIDO CROMICO 10%	-	B	-	A	-	C	-	-	-	D	A	D	A	D	-	A	A	-	A	A
ACIDO CROMICO 30%	-	B	-	A	-	C	-	-	-	D	A	D	A	D	-	A	A	-	A	A
ACIDO CROMICO 50%	B	B	C	A	D	C	D	D	D	D	A	D	D	D	C	B	B	-	A	A
ACIDO FLUOBORICO	D	B	-	D	B	-	-	D	-	B	A	A	B	C	B	A	A	-	A	A
ACIDO FLUORIDRICO 20%	D	D	D	C	D	C	D	D	C	D	B	C	A	D	C	A	D	-	A	A
ACIDO FLUORIDRICO 50%	D	D	D	D	D	C	D	-	C	D	B	C	C	D	C	D	C	-	A	A
ACIDO FLUORIDRICO 75%	D	D	D	D	D	D	D	-	D	D	B	D	D	D	D	D	D	-	A	A
ACIDO FLUORIDRICO 100%	D	D	D	D	-	D	D	-	D	D	B	D	-	D	A	-	C	-	A	-
ACIDO FLUOROSILICICO	D	D	D	D	B	B	-	D	-	A	B	A	A	D	B	A	A	-	A	B
ACIDO FORMICO	A	B	D	A	D	A	C	D	C	D	A	D	A	D	B	A	D	A	A	C
ACIDO FOSFORICO GREZZO	D	C	D	D	D	B	D	D	-	D	A	D	-	D	C	-	-	-	-	A

A = OTTIMO ; B = BUONO ; C = EFFETTO MODERATO ; D = NON RACCOMANDATO ; - = MANCANZA DI DATI

	AISI304	AISI 316	ALLUMINIO	CERAMICA	DELTRIN POM	DUTRAL EPDM	FUSION.BRONZO	FUSION.FERRO	GOMMA NATUR.	GOMMA NIT. NBR	HASTELLOY C	NEOPRENE GR	NORYL PPOm	POLIAMMIDE PA	POLIETILENE PE	POLIPROPILENE	PVC tipo 1	SILICONE	TEFLON	VITON-B FKM
ACIDO FOSFORICO 40+100%	C	B	D	D	D	A	D	D	C	D	A	D	A	D	C	A	A	-	A	A
ACIDO FOSFORICO < 40%	B	A	D	C	D	A														
ACIDO GLICOLICO	-	-	-	-	C	-	-	-	-	A	A	A	-	-	B	A	A	-	-	A
ACID. IDROSSIACETICO 70%	-	-	D	A	D	-	-	-	-	A	-	A	-	-	-	-	-	-	-	A
ACIDO LATTICO	B	B	C	A	B	A	D	D	A	B	A	A	A	C	B	A	A	A	A	A
ACIDO MALEICO	A	A	B	A	C	A	C	-	D	D	A	A	A	A	-	C	A	-	A	A
ACIDO NITRICO 5-10%	A	A	D	B	D	C	D	D	D	D	A	D	A	D	B	A	A	A	A	A
ACIDO NITRICO 20%	A	A	D	C	D	C	D	D	D	D	A	D	A	D	B	A	A	A	A	A
ACIDO NITRICO 50%	A	A	D	A	D	D	D	D	D	D	A	D	A	D	C	D	A	A	A	C
ACIDO NITRICO CONCENTR.	D	B	B	A	D	D	D	D	D	D	B	D	D	D	D	D	D	A	A	D
ACIDO NITROSO	A	A	-	A	-	-	A	-	C	-	-	D	-	-	-	D	D	-	A	D
ACIDO OLEICO	A	A	B	A	B	C	B	C	D	B	B	D	C	A	D	C	A	-	A	B
ACIDO OSSALICO FREDDO	A	C	C	A	C	A	B	D	C	B	B	B	C	D	A	A	A	-	A	A
ACIDO PICRICO	A	A	C	-	-	C	-	-	A	A	A	A	-	A	A	-	A	-	A	A
ACIDO PIROGALLICO	A	A	-	A	D	-	B	-	-	-	B	-	-	-	-	-	A	-	A	A
AC.SOLFORICO conc.fredda	A	A	C	-	-	-	D	B	A	-	D	D	-	D	A	-	A	A	A	A
AC.SOLFORICO conc.calda	D	D	D	-	-	-	D	-	A	-	-	D	-	D	A	-	A	-	A	A
AC.SOLFORICO < 10%	D	C	C	A	D	A	D	D	C	C	A	D	A	C	B	A	A	A	A	A
AC.SOLFORICO 10-75%	D	D	D	D	D	B	D	D	D	D	B	D	B	D	C	A	A	A	A	A
AC.SOLFORICO 75-100%	-	D	-	A	-	D	-	-	-	D	B	D	A	D	-	B	B	D	A	A
ACIDO SOLFOROSO	C	B	C	A	D	D	D	D	C	C	B	B	A	D	B	A	A	-	A	A
ACIDO STEARICO	A	A	B	A	A	-	C	C	C	C	A	B	A	A	B	D	A	A	A	A
ACIDO TANNICO	A	A	C	B	A	A	B	-	A	D	B	A	A	D	B	A	A	-	A	A
ACIDO TARTARICO	A	A	C	A	B	C	A	-	A	D	B	A	A	D	B	A	A	B	A	A
ACQUA DISTILL. 7° ANALIT.	A	A	B	A	A	A	A	D	A	A	-	B	A	A	-	A	A	A	A	A
ACQUA FRESCA	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	-	B	A	A	D	A	A	A	A	A
ACQUA MARINA	A	A	C	A	A	A	C	-	-	A	-	B	A	A	B	A	A	A	A	A
ACQUA OSSIGENATA	A	B	A	A	D	B	D	D	C	D	A	D	B	D	B	A	A	A	A	A
ACQUA OSSIGENATA 10%	C	C	A	A	-	B	D	D	C	A	A	D	-	D	-	-	A	A	A	-
ACQUA OSSIGENATA 30%	-	B	-	-	-	B	-	-	-	D	A	C	-	D	-	A	A	A	A	A
ACQUA OSSIGENATA 50%	-	B	-	-	-	B	-	-	-	D	A	C	-	D	-	-	B	A	A	A
ACQUA SALATA	A	A	B	A	A	-	B	D	A	A	-	B	A	A	-	A	A	-	-	A
ACQUARAGIA	D	D	D	D	D	-	D	-	D	D	D	D	D	D	D	C	D	-	A	C
ACRILATO DI METILE	-	-	-	A	A	-	-	D	D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	D
ACRILONITRILE	A	A	B	A	B	-	A	-	-	D	B	D	-	-	-	B	-	-	A	D
ALCOOL AMILICO	A	A	B	A	A	A	A	-	C	B	A	A	C	A	B	B	A	-	A	B
ALCOOL METILICO 10%	-	-	C	-	-	A	C	-	A	-	A	-	-	-	-	-	A	A	A	-
ALCOOL BENZILICO	A	A	A	A	A	-	A	-	D	D	A	B	A	A	D	A	D	-	-	A
ALLUMINATO DI SODIO	-	A	C	A	B	-	B	C	A	A	B	A	A	A	B	-	-	-	-	A
AMMINE	A	A	A	A	D	-	B	A	C	D	A	B	B	A	-	-	C	-	A	D
AMMONIACA LIQUIDA	A	A	D	A	D	B	D	A	D	B	B	A	A	-	D	A	A	-	A	D

A = OTTIMO ; B = BUONO ; C = EFFETTO MODERATO ; D = NON RACCOMANDATO ; - = MANCANZA DI DATI

	AISI304	AISI 316	ALLUMINIO	CERAMICA	DELTRIN POM	DUTRAL EPDM	FUSION.BRONZO	FUSION.FERRO	GOMMA NATUR.	GOMMA NIT. NBR	HASTELLOY C	NEOPRENE CR	NORYL PPOm	POLIAMMIDE PA	POLIETILENE PE	POLIPROPILENE	PVC tipo 1	SILICONE	TEFLON	VITON-B FKM
AMMONIACA 10%	-	A	-	A	-	-	-	-	-	D	A	A	A	A	-	A	A	-	A	A
ANIDRIDE ACETICA	A	A	B	A	D	B	C	B	C	A	A	B	D	D	A	A	D	-	A	D
ANIDRIDE FOSFORICA <small>sciolta</small>	A	A	D	-	-	B	D	-	D	C	-	D	-	A	D	-	D	-	A	D
ANIDRIDE FOSFORICA	A	A	-	-	-	B	-	-	A	D	-	D	-	-	-	-	D	-	A	D
ANIDRIDE FTALICA	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	A	-
ANIDRIDE MALEICA	-	-	-	A	C	-	-	-	D	D	A	D	-	-	-	-	-	-	-	A
ANILINA	A	A	C	A	D	B	C	-	D	D	B	D	D	C	C	B	D	-	A	C
ANTICONGELANTE	A	A	A	A	D	-	A	A	A	A	-	C	A	A	-	D	A	-	-	A
ANTIRUGGINE	A	A	-	A	A	-	A	-	-	A	-	C	-	-	-	A	-	-	-	A
BENZALDEIDE	A	A	B	A	A	C	A	-	D	D	A	D	D	C	D	D	D	-	A	D
BENZENE	A	A	B	A	A	-	B	B	D	D	B	D	D	C	D	D	D	D	A	A
BENZINA	A	A	A	A	A	D	A	A	D	A	A	D	D	A	D	C	C	-	A	A
BENZOLO	A	A	B	A	A	D	B	-	-	D	A	D	D	A	-	A	D	D	A	D
BICARBONATO DI POTASSIO	A	B	C	A	C	-	-	-	B	A	B	A	A	A	B	A	A	-	A	A
BICARBONATO DI SODIO	A	A	A	A	B	A	B	C	A	A	B	A	A	A	B	A	A	-	A	A
BICLORURO DI ETILENE	A	A	D	A	A	B	C	-	D	D	B	D	D	A	-	A	D	-	A	A
BICLORURO DI METILENE	-	-	-	A	A	-	-	-	D	D	-	D	D	-	-	-	-	-	-	A
BICROMATO DI POTASSIO	A	A	A	A	C	A	C	B	A	A	B	A	A	D	B	A	A	B	A	A
BIFLUORURO D'AMMONIO	C	A	D	A	D	-	-	-	-	A	B	A	A	-	-	A	A	-	-	A
BIOSSIDO DI ZOLFO	A	A	D	A	B	-	B	-	D	D	D	B	D	D	C	D	D	-	A	A
BIOSSIDO DI ZOLFO ASC.	A	A	A	A	-	-	A	A	D	-	A	D	-	A	D	-	D	-	A	A
BIRRA	A	A	A	A	B	A	A	D	A	D	A	A	A	D	B	D	A	A	A	A
BISOLFATO DI SODIO	A	A	D	A	B	-	C	D	A	A	B	A	A	C	B	A	A	-	A	B
BISOLFITO DI SODIO	A	A	A	A	B	A	C	D	A	A	A	A	A	D	B	A	A	-	A	A
BORACE (tetraborato di sodio)	A	A	C	A	A	-	A	A	C	B	A	A	A	A	B	-	A	A	-	A
BORATO DI SODIO	A	A	C	-	-	-	A	-	-	-	A	A	-	A	A	-	-	-	A	A
BROMO	D	D	D	A	D	D	C	-	D	D	A	D	D	D	D	D	B	-	A	A
BROMURO D'ARGENTO	C	D	D	-	C	-	-	-	-	-	A	-	A	-	-	-	-	-	-	-
BROMURO DI METILE	-	-	-	A	A	-	-	-	D	B	-	D	-	-	D	-	-	-	-	A
BROMURO DI POTASSIO	A	B	C	A	A	-	C	-	B	A	A	A	A	C	B	A	A	-	A	A
BUTADIENE	A	A	A	A	A	A	C	-	-	A	-	B	-	-	-	-	A	-	-	B
BUTANO	A	A	A	A	A	C	A	-	D	A	-	B	D	A	C	D	A	-	-	A
BUTANOLO	A	A	A	-	-	C	A	-	-	-	A	-	-	-	-	B	A	B	A	A
BUTILACETATO	-	C	A	A	A	D	A	-	D	B	A	D	D	-	C	D	D	-	A	D
BUTILENE	-	A	A	A	A	-	A	-	D	B	-	-	-	-	-	-	B	-	-	A
CARBONATO D'AMMONIO	A	A	C	A	D	A	B	C	-	D	B	A	A	A	-	A	A	-	A	D
CARBONATO DI POTASSIO	A	A	C	A	B	-	C	B	B	B	B	A	A	A	B	A	A	-	A	A
CARBONATO DI SODIO	A	B	C	A	A	A	B	B	A	A	B	A	A	A	B	A	A	A	A	A
KEROSENE	A	A	A	A	A	D	A	A	D	A	A	D	D	A	D	D	A	D	A	A
CHETONI	A	A	B	A	B	-	A	-	C	D	A	D	D	A	D	D	D	-	A	D
CIANURO DI RAME	A	A	D	A	B	A	D	D	A	A	A	A	A	D	B	A	A	-	A	B

A = OTTIMO ; B = BUONO ; C = EFFETTO MODERATO ; D = NON RACCOMANDATO ; - = MANCANZA DI DATI

	AISI304	AISI 316	ALLUMINIO	CERAMICA	DELTRIN POM	DUTRAL EPDM	FUSION.BRONZO	FUSION.FERRO	GOMMA NATUR.	GOMMA NIT. NBR	HASTELLOY C	NEOPRENE GR	NORYL PPOm	POLIAMMIDE PA	POLIETILENE PE	POLIPROPILENE	PVC tipo 1	SILICONE	TEFLON	VITON-B FKM
CIANURO DI SODIO	A	A	D	A	D	A	D	B	A	A	A	A	A	C	B	A	A	-	A	A
CLORATO DI POTASSIO	A	A	B	A	B	-	B	-	B	A	A	A	A	D	B	A	A	-	A	A
CLORATO DI SODIO	A	B	B	A	D	-	B	-	A	D	A	A	A	A	B	A	A	-	A	A
CLOROBENZENE MONO	A	A	B	A	A	D	B	-	D	D	A	D	D	A	D	D	D	-	A	A
CLOROFORMIO	A	A	D	A	A	D	B	D	D	D	A	D	D	C	D	D	D	-	A	A
CLORURO D'ALLUMINIO	D	C	D	A	-	D	C	D	-	A	A	A	A	D	-	A	A	-	A	A
CLORURO D'ALLUMINIO 20%	D	C	B	A	C	A	D	D	A	A	A	A	A	A	B	A	A	-	-	A
CLORURO D'AMMONIO	A	C	C	A	B	A	D	D	A	A	A	A	A	A	B	A	A	-	A	A
CLORURO DI ACETILENE	C	A	-	-	-	-	D	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	A
CLORURO DI AMILE	C	B	D	A	A	-	A	-	D	D	A	D	D	C	D	D	D	-	A	A
CLORURO DI CALCIO	A	D	C	A	D	A	B	C	A	A	A	D	A	A	B	A	A	A	A	A
CLORURO DI ETILE	A	A	B	A	A	C	B	C	A	D	B	C	D	A	D	D	D	D	A	A
CLORURO DI ETILENE	D	D	C	A	A	-	A	C	D	D	B	D	D	-	-	D	D	-	A	A
CLORURO FERRICO	D	D	D	A	B	A	D	D	A	D	B	B	A	D	B	A	A	A	A	A
CLORURO FERROSO	D	D	D	A	B	A	C	D	A	B	B	A	A	D	B	A	A	-	A	A
CLORURO DI MAGNESIO	B	B	D	A	A	A	B	D	A	A	A	A	A	A	B	A	A	-	A	A
CLORURO DI METILE	C	A	D	A	A	-	A	-	D	D	A	D	D	A	D	D	D	-	A	A
CLORURO DI METILENE	A	A	A	A	A	C	A	-	D	D	A	D	D	D	D	D	D	-	A	B
CLORURO DI NICHEL	A	B	D	A	B	A	D	D	A	A	A	A	A	A	B	A	A	-	A	A
CLORURO DI POTASSIO	A	C	B	A	A	C	C	B	A	A	B	A	A	C	B	A	A	A	A	A
CLORURO DI RAME	D	D	D	A	B	A	D	D	A	A	A	A	A	D	B	A	A	A	A	A
CLORURO DI SODIO	A	B	C	A	A	A	B	B	B	A	B	A	A	A	B	A	A	A	A	A
DETERGENTE	A	A	A	A	B	-	A	-	C	A	-	B	A	A	B	A	A	-	A	A
DICLOROETANO	A	A	-	-	-	-	-	-	D	-	A	D	-	A	D	-	D	-	A	C
DIETILAMMINA	-	A	A	A	D	-	A	-	C	B	-	B	B	-	-	C	D	-	A	D
DIETILSOLFATO	-	D	-	A	B	-	-	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A
EPTANO	-	A	A	A	A	A	A	-	-	A	A	B	D	-	D	D	A	-	A	A
ESANO	A	A	A	A	A	A	B	-	D	A	A	B	D	A	-	C	C	-	A	A
ESSENZA DI ARANCIA	A	A	-	A	A	-	-	-	-	A	-	D	-	A	-	A	-	-	-	A
ESSENZA DI LIMONE	A	A	-	A	A	-	-	-	-	-	-	D	-	-	-	D	-	-	-	A
ESSENZA DI PINO	A	A	A	A	A	-	D	C	D	A	-	D	-	-	-	-	A	-	-	A
ETANO	-	A	A	A	A	-	A	-	D	A	-	B	D	-	-	-	-	-	-	A
ETANOLAMMINA	A	A	-	A	D	-	-	-	C	B	-	B	-	-	-	-	-	A	-	D
ETERE	A	A	A	A	A	B	B	-	D	D	B	D	D	C	-	-	D	D	-	C
ETERE DI ISOPROPILE	A	A	A	A	A	D	A	-	D	B	-	D	D	-	-	D	-	-	-	D
ETILACETATO	A	A	B	A	A	B	B	-	D	D	B	D	D	A	C	C	D	B	A	D
FENOLO - acido carbolico	A	A	B	D	D	B	B	D	D	D	A	D	C	D	D	B	A	-	A	A
FENOLO 10%	A	A	A	-	-	B	C	B	C	-	B	C	-	-	-	-	A	-	A	-
FERROCIANURO potassico	A	A	C	-	-	A	A	-	A	D	A	-	-	A	A	-	A	-	A	-
FLUORURO D'ALLUMINIO	D	C	-	-	C	-	-	-	C	A	B	A	A	D	B	A	A	-	A	A
FLUORURO DI SODIO	C	C	C	-	-	-	C	-	D	D	A	D	-	A	C	-	D	-	A	C

A = OTTIMO ; B = BUONO ; C = EFFETTO MODERATO ; D = NON RACCOMANDATO ; - = MANCANZA DI DATI

	AISI304	AISI 316	ALLUMINIO	CERAMICA	DELTRIN POM	DUTRAL EPDM	FUSION.BRONZO	FUSION.FERRO	GOMMA NATUR.	GOMMA NIT. NBR	HASTELLOY C	NEOPRENE CR	NORYL PPOm	POLIAMMIDE PA	POLIETILENE PE	POLIPROPILENE	PVC tipo 1	SILICONE	TEFLON	VITON-B FKM
FLUOBORATO STANNICO	-	-	-	A	C	-	-	D	-	A	-	A	A	-	-	-	-	-	-	A
FLUORO	-	B	D	-	-	-	D	-	-	-	A	-	-	D	C	-	C	-	C	-
FLUORBORATO DI RAME	D	D	D	-	B	-	D	D	A	B	B	A	-	-	A	-	A	-	A	A
FORMALDEIDE	A	A	A	A	A	B	A	D	C	C	B	D	D	A	B	A	A	A	A	D
FORMALDEIDE 40%	-	A	-	A	-	A	-	-	-	B	A	A	A	D	-	A	B	-	A	D
FOSFATO D'AMMONIO	A	A	B	A	B	-	C	-	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A
FOSFATO DI TRICRESILE	-	A	-	A	C	A	-	-	-	D	A	D	A	-	-	-	D	-	A	B
FREON 11	-	A	B	A	A	D	B	C	D	C	-	D	D	A	C	-	B	-	-	C
FREON 12 BAGNATO	-	D	B	A	A	-	B	-	D	A	-	B	D	A	C	A	B	-	A	A
FREON 22	-	A	B	A	A	D	B	-	A	D	-	A	B	A	-	-	D	-	A	D
FREON 113	-	A	B	A	A	D	B	-	D	A	-	A	-	A	-	-	C	-	-	C
FREON T.F.	-	A	B	A	A	-	B	-	D	A	-	A	D	A	-	D	B	-	-	B
GASOLIO	A	A	A	A	A	D	A	-	D	A	-	D	D	A	-	A	-	-	-	A
GLICERINA	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	-	A	A	A	A	A
GLICOL DIETILENICO	-	A	-	A	A	-	A	-	A	A	-	A	A	A	B	-	-	B	-	A
GLICOL ETILENICO	-	A	A	A	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	B	-	A	A	A	A
GLICOLE DI PROPILENE	B	A	A	A	B	-	B	B	-	A	-	C	-	-	B	-	-	-	-	A
GLUCOSIO	-	A	A	A	A	A	A	B	A	A	-	A	B	A	B	A	A	A	-	A
IDRATO D'AMMONIO	A	A	C	A	D	A	D	A	C	B	A	A	A	A	B	A	A	A	A	B
IDRAZINA	A	A	-	-	D	A	-	C	C	B	-	B	-	-	-	-	-	-	-	A
IDROCARBURI AROMATICI	-	-	A	-	A	D	A	A	D	D	-	D	D	-	C	-	D	-	-	A
IDROGENO SOLFORATO asc.	C	A	D	A	-	A	D	-	A	-	A	-	-	D	-	-	A	-	A	D
IDROGENO SOLFORATO acq.	A	A	C	A	D	A	D	D	D	C	A	B	A	D	B	A	A	-	A	D
IDROSOLFITO DI SODIO	-	-	A	A	-	-	C	-	A	-	A	A	-	A	-	-	C	-	A	A
IDROSOLFITO DI ZINCO	-	A	D	A	C	-	D	D	-	A	-	A	A	-	-	-	-	-	-	-
IDROSSIDO D'ALLUMINIO	A	A	A	A	B	A	A	D	A	A	-	A	A	A	-	A	A	-	A	A
IDROSSIDO DI CALCIO	A	A	C	A	B	A	B	-	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A
IDROSSIDO DI MAGNESIO	A	A	D	A	A	A	D	B	C	B	A	B	A	A	B	A	A	A	A	A
IDROSSIDO DI POTASSIO	B	B	D	D	D	A	D	C	C	C	B	A	A	A	B	A	A	A	A	B
IDROSSIDO DI SODIO 20%	A	A	D	D	D	A	C	A	A	A	A	B	A	C	B	A	A	A	A	B
IDROSSIDO DI SODIO 50%	A	B	D	D	D	A	C	B	A	D	A	C	A	C	C	A	A	B	A	A
IDROSSIDO DI SODIO 80%	A	D	D	D	D	-	C	C	B	D	B	C	A	C	C	A	A	B	A	B
INCHIOSTRO	A	A	C	A	A	-	C	D	-	A	-	-	B	-	B	-	-	-	-	A
IODIO	D	D	D	A	C	-	D	D	D	B	B	D	A	D	D	D	D	-	A	B
IODIO IN ALCOOL	-	B	-	A	-	-	-	-	-	D	A	D	C	D	-	B	D	-	A	D
IODIFORMIO	D	A	A	-	-	A	-	-	-	-	-	-	-	A	-	-	-	-	A	C
IPOCLORITO DI CALCIO	A	C	C	A	D	A	D	D	C	B	B	D	A	D	B	A	D	B	A	-
IPOCLORITO DI SODIO	-	A	-	D	-	B	-	-	-	B	A	A	A	A	-	A	A	A	A	A
IPOCLORITO DI SODIO <20%	C	C	C	A	D	B	D	D	C	C	A	D	A	A	B	D	A	A	A	A
IPOSOLFATO DI SODIO	A	A	D	-	-	-	D	-	C	-	-	C	-	-	-	-	-	B	A	-
ISOBUTILE	A	A	B	A	A	-	A	-	A	C	A	A	A	A	-	-	-	A	-	A

A = OTTIMO ; B = BUONO ; C = EFFETTO MODERATO ; D = NON RACCOMANDATO ; - = MANCANZA DI DATI

	AISI304	AISI 316	ALLUMINIO	CERAMICA	DELTRIN POM	DUTRAL EPDM	FUSION.BRONZO	FUSION.FERRO	GOMMA NATUR.	GOMMA NIT. NBR	HASTELLOY C	NEOPRENE CR	NORYL PPOm	POLIAMMIDE PA	POLIETILENE PE	POLIPROPILENE	PVC tipo 1	SILICONE	TEFLON	VITON-B FKM
ISOPROPILE	A	A	B	A	A	-	A	C	A	C	A	B	A	A	-	A	-	A	-	A
ISOTONO	-	-	A	A	A	D	-	-	D	A	-	-	D	-	-	D	-	-	-	A
LATTE	A	A	A	A	A	A	C	D	A	A	-	A	A	A	B	A	A	A	-	A
LUBRIFICANTI	A	A	A	A	A	-	B	-	D	A	A	D	-	A	-	A	A	-	A	A
MELASSA	A	A	A	A	A	A	A	A	-	A	-	A	B	A	B	A	A	-	-	A
METACRILATO DI METILE	-	-	-	A	A	B	-	-	D	D	-	D	-	-	-	-	-	-	-	D
METAFOSFATO DI SODIO	-	A	A	A	B	-	C	-	A	A	-	B	-	A	-	D	-	-	-	A
METASILICATO DI SODIO	-	A	B	-	D	-	B	-	-	A	-	A	-	-	-	-	-	B	-	A
METILAMMINA	-	A	-	A	D	-	-	-	-	B	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-
METILBUTILCHETONE	-	A	A	A	B	-	-	-	D	D	-	D	D	-	-	-	-	-	-	D
METIL-2-ETOSSITANOLO	-	-	A	A	B	-	A	-	D	D	-	D	C	-	-	A	-	-	-	D
METILETILCHETONE	A	A	A	A	B	D	A	-	D	D	A	D	D	A	D	A	D	-	A	D
METILE	A	A	B	A	C	-	A	A	A	B	A	A	A	A	B	-	A	-	A	-
METILISOBUTILCHETONE	-	A	-	A	B	-	-	-	D	D	A	D	D	A	-	C	D	-	A	D
METILISOPROPILCHETONE	-	A	-	A	B	-	-	-	D	D	-	D	D	A	-	-	-	-	-	D
miscela NITRANTE <15% H2SO4	C	C	D	A	-	-	D	-	C	-	A	-	-	-	-	-	-	-	A	-
miscela NITRANTE >15% H2SO	C	C	D	A	-	-	D	A	C	-	A	-	-	-	-	-	-	-	A	-
miscela NITRANTE <1% ACIDO	C	A	D	A	-	-	D	-	C	-	A	-	-	-	-	-	-	-	A	-
miscela NITRANTE <15% HNO3	C	D	D	A	-	-	D	-	C	-	A	-	-	-	-	-	-	-	A	-
NITRATO D'AMMONIO	A	A	A	A	C	-	D	A	A	A	A	A	A	D	B	A	A	-	A	A
NITRATO D'ARGENTO	A	A	D	A	C	A	D	D	A	C	B	A	A	A	B	A	A	-	A	A
NITRATO DI FERRO	A	A	D	A	B	-	D	-	A	A	A	A	A	D	B	A	A	-	A	A
NITRATO DI MAGNESIO	A	A	-	A	A	A	-	-	-	A	A	A	A	A	B	A	A	-	A	A
NITRATO DI POTASSIO	A	A	B	A	B	-	B	-	A	A	B	A	A	C	B	A	A	A	A	A
NITRATO DI RAME	A	A	D	A	B	A	D	-	-	A	A	A	A	D	B	A	A	-	A	A
NITRATO DI SODIO	A	A	A	A	B	A	B	A	C	C	B	B	A	A	B	A	A	-	A	B
NITRO-BENZENE	A	B	C	A	B	D	D	-	D	D	B	D	D	C	D	C	D	-	A	B
OLIO CITRICO	A	A	-	A	A	-	D	D	-	A	-	D	-	A	-	-	-	-	-	A
OLIO COMBUSTIBILE	A	A	A	A	A	A	A	-	D	B	A	D	D	-	-	B	A	D	A	A
OLIO DI ARACHIDE	A	A	A	A	A	-	A	A	D	A	-	D	-	-	-	D	A	A	-	A
OLIO DI CANNELLA	A	A	-	A	A	-	-	-	-	-	-	D	-	-	-	-	-	-	-	A
OLIO DI COCCO	A	A	B	A	A	-	A	A	D	A	-	A	-	A	-	A	-	A	-	A
OLIO DI COLOFONIA	A	A	A	A	A	-	-	-	-	A	-	-	-	A	-	A	-	-	-	A
OLIO DI COLZA	A	A	A	A	A	-	A	-	D	B	-	D	-	-	-	-	A	-	-	A
OLIO DI CONCIA	A	A	-	A	A	-	-	-	-	A	-	D	-	-	-	-	-	-	-	A
OLIO DI CREOSOTO	A	A	A	A	D	-	-	-	D	A	-	B	-	-	-	D	-	-	-	A
OLIO DI FEGATO MERLUZZO	A	A	B	A	A	C	-	-	D	A	-	B	-	A	-	A	-	A	-	A
OLIO DI GAROFANO	A	A	-	A	A	-	-	-	-	A	-	-	-	A	-	B	-	-	-	A
OLIO DI LINO	A	A	A	A	A	C	A	A	D	A	-	D	-	A	-	A	A	-	-	A
OLIO DI MAIS	A	A	B	A	A	D	B	A	D	A	-	D	-	A	-	A	-	-	-	A
OLIO DI MENTA	A	A	-	A	A	-	A	-	-	D	-	D	-	-	-	D	-	-	-	A

A = OTTIMO ; B = BUONO ; C = EFFETTO MODERATO ; D = NON RACCOMANDATO ; - = MANCANZA DI DATI

	AISI304	AISI 316	ALLUMINIO	CERAMICA	DELTRIN POM	DUTRAL EPDM	FUSION.BRONZO	FUSION.FERRO	GOMMA NATUR.	GOMMA NIT. NBR	HASTELLOY C	NEOPRENE CR	NORYL PPOm	POLIAMMIDE PA	POLIETILENE PE	POLIPROPILENE	PVC tipo 1	SILICONE	TEFLON	VITON-B FKM
OLIO DI OLIVA	A	A	A	A	A	-	B	A	D	A	-	B	-	A	-	A	A	-	-	A
OLIO DI PALMA	A	A	A	A	A	-	B	-	-	A	-	D	-	A	-	-	A	-	-	A
OLIO DI SEMI DI COTONE	A	A	B	A	A	B	B	A	D	A	-	D	-	A	-	A	A	A	-	A
OLIO DI SESAMO	A	A	A	A	A	-	A	A	-	A	-	D	-	-	-	-	A	-	-	A
OLIO DI SILICONE	A	A	-	A	A	-	A	A	A	A	-	A	A	A	-	A	-	-	-	A
OLIO DI SOIA	A	A	A	A	A	D	B	A	D	A	-	D	-	A	-	A	A	-	-	A
OLIO MINERALE	A	A	A	A	A	D	A	A	D	A	-	B	B	A	-	B	A	A	-	A
OSSALATO D'AMMONIO	A	A	-	-	B	-	-	-	-	A	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-
OSSIDO DI DIFENILE	-	A	-	A	A	-	A	-	D	D	-	D	-	-	-	-	-	-	-	A
OSSIDO DI ETILENE	A	-	A	A	A	D	A	-	D	D	-	D	A	A	-	-	D	A	A	D
OSSIDO DI MAGNESIO	A	A	-	A	A	-	-	-	-	A	-	A	-	-	-	-	-	A	-	-
PARAFFINA	A	A	A	A	A	-	A	-	-	A	-	-	B	A	-	A	A	-	-	A
PENTANO	C	C	A	A	A	-	A	-	D	A	B	B	D	-	-	-	-	-	-	A
PERBORATO DI SODIO	-	C	B	A	B	A	C	-	C	B	-	B	A	-	-	A	-	-	-	A
PERCLOROETILENE	-	A	A	A	A	D	C	B	D	C	-	D	D	-	-	D	-	-	-	A
PERMANGANATO POTASSICO	A	B	B	A	C	A	B	B	B	A	A	A	A	D	B	B	A	-	A	B
PEROSSIDO DI SODIO	A	A	C	A	D	-	C	D	C	C	B	B	-	D	-	-	A	-	A	A
PERSOLFATO D'AMMONIO	A	A	C	A	D	A	A	D	A	A	A	A	A	D	-	A	A	A	A	A
PETROLATO	-	A	B	A	A	-	B	-	D	A	-	B	D	-	-	-	-	-	-	A
PIRIDINE	C	B	B	A	D	C	-	-	D	D	A	D	D	-	C	B	-	-	-	D
placcatura all'antimonio bagno 55°C	-	A	-	A	-	-	-	-	-	A	A	A	A	D	-	A	A	-	A	A
POLIFOSFATO DI SODIO	A	A	D	A	B	-	C	-	A	A	A	D	A	-	-	-	-	-	A	A
POTASSA	A	A	C	B	A	-	C	B	B	A	B	B	A	A	B	A	A	-	-	A
PROPANO LIQUEFATTO	A	A	A	A	A	-	A	-	D	A	-	B	D	A	-	D	D	-	-	A
PROPILE	A	A	A	A	A	-	A	-	A	A	A	A	A	A	-	A	A	-	A	A
SAPONI LIQUIDI	A	A	C	A	A	A	B	B	C	A	A	B	A	A	B	A	D	A	A	A
SILICATO DI SODIO	A	A	C	A	C	-	C	-	A	A	B	A	A	A	-	A	A	A	A	A
SOLFATO ALLUMINIO	A	C	A	A	C	A	C	D	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A
SOLFATO ALLUMIN.POTASSIO 10%	-	A	A	A	-	-	-	D	A	-	B	A	-	A	A	-	A	-	A	A
SOLFATO ALLUM.POTASSIO 100%	D	A	B	A	C	-	C	-	A	A	B	A	A	D	B	A	A	-	A	A
SOLFATO D'AMMONIO	A	A	B	A	B	C	B	C	A	A	A	A	A	D	B	A	A	A	A	-
SOLFATO DI NICHEL	A	B	D	A	B	A	C	D	C	A	B	A	A	A	B	A	A	-	A	A
SOLFATO DI POTASSIO	A	A	A	A	B	C	B	B	C	A	B	A	A	C	B	A	A	A	A	A
SOLFATO DI RAME	-	B	-	A	-	A	-	-	-	B	A	A	A	C	-	A	A	A	A	B
SOLFATO DI RAME 5%	A	A	D	A	B	A	D	D	C	A	A	A	A	D	B	A	A	A	A	A
SOLFATO DI SODIO	A	A	B	A	B	A	B	A	C	A	B	A	A	A	B	A	A	A	A	A
SOLFATO DI ZINCO	A	A	D	A	C	A	B	C	C	A	B	A	A	A	B	A	C	A	A	A
SOLFATO FERRICO	C	A	D	A	B	A	D	D	A	B	A	A	A	A	-	A	A	B	A	A
SOLFATO FERROSO	A	C	D	A	B	A	C	D	A	A	B	A	A	D	B	A	A	B	A	A
SOLFITO DI SODIO	C	C	C	A	-	A	C	A	A	A	A	A	-	D	A	-	A	-	A	A
SOLFURO DI POTASSIO	A	A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	A	-	A	-

A = OTTIMO ; B = BUONO ; C = EFFETTO MODERATO ; D = NON RACCOMANDATO ; - = MANCANZA DI DATI

	AISI304	AISI 316	ALLUMINIO	CERAMICA	DELTRIN POM	DUTRAL EPDM	FUSION.BRONZO	FUSION.FERRO	GOMMA NATUR.	GOMMA NIT. NBR	HASTELLOY C	NEOPRENE CR	NORYL PPOm	POLIAMMIDE PA	POLIETILENE PE	POLIPROPILENE	PVC tipo 1	SILICONE	TEFLON	VITON-B FKM
SOLFURO DI SODIO	A	A	D	A	B	A	D	A	C	D	B	A	A	A	B	A	A	-	A	A
SOLUZ. CIANURO POTASSIO	A	A	D	A	C	-	D	B	A	A	B	A	A	A	B	A	A	-	A	A
STIROLO	A	A	A	A	A	D	A	-	D	D	-	D	A	-	-	-	-	-	-	B
SUCCO D'UVA	A	A	B	A	B	-	B	D	-	A	-	A	A	-	B	-	A	-	-	A
SUCCO DI FRUTTA	A	A	B	A	B	-	B	D	-	A	-	-	A	A	B	A	A	-	-	A
SVILUPPATORE FOTOGRAFICO	C	A	C	A	C	A	-	D	-	A	A	A	A	-	B	A	A	-	-	A
TETRABORATO DI SODIO	-	A	-	A	B	-	-	-	-	A	-	-	A	-	-	-	A	-	-	A
TETRACLORO ETANO	-	A	-	A	A	-	-	-	D	D	A	-	D	A	-	A	D	-	A	A
TETRAIDROFURANO	-	A	-	A	A	D	D	-	D	D	-	D	D	-	D	C	D	-	-	D
TIOSOLFATO D'AMMONIO	-	A	-	A	B	-	-	D	-	A	-	A	-	-	-	-	-	-	-	-
TIOSOLFATO sodio IPO SOLFITO	A	A	B	A	C	C	D	C	C	B	-	A	A	A	-	A	A	A	-	A
TOLUENE, TOLUOLO	A	A	A	A	A	D	A	A	D	D	A	D	D	A	D	D	D	D	A	A
TRICLOROETANO	C	A	C	A	A	-	C	C	D	D	A	D	D	-	-	-	-	-	A	A
TRICLOROETILENE	A	A	B	A	A	D	B	C	D	D	A	D	D	D	D	D	D	D	A	A
TRICLOROPROPANO	-	A	-	A	A	-	A	-	-	A	-	A	D	-	-	-	-	-	-	A
TRIETILAMMINA	-	-	-	A	D	-	A	-	-	A	-	B	B	-	-	-	A	-	-	A
TRIOSSIDO DI ZOLFO asciutto	A	C	A	A	D	C	B	-	C	D	-	D	D	D	-	-	A	-	A	A
URINA	A	A	B	A	A	A	C	B	-	A	-	D	A	A	B	A	A	-	-	A
XILENE	A	A	A	A	A	D	A	A	D	D	A	D	D	A	D	D	D	-	A	A
VERNICE	A	A	A	A	A	-	A	-	D	B	-	D	D	-	-	A	-	-	-	A
ZUCCHERO LIQUIDO	A	A	A	A	A	A	A	-	A	A	A	D	A	A	-	A	-	-	-	A

A = OTTIMO ; B = BUONO ; C = EFFETTO MODERATO ; D = NON RACCOMANDATO ; - = MANCANZA DI DATI